

BACHILLERATO TÉCNICO PROFESIONAL - MECÁNICA INDUSTRIAL - SOLDADURA

Tramo 7	Componente	Descripción	Horas Presenciales
1	AF	Matemática	2
	AF	Bilología	2
	AF	Lengua y comunicación	3
	AF	Inglés	3
	AF	Historia	2
	AFTP	Física aplicada	2
	AFTP	Dibujo aplicado	2
	TP	UTULAB	-
	TP	Taller de dispositivos mecánicos	16
	AC	Taller de Profundización Profesional*	2

Autonomía Curricular - Talleres de Profundización

Tramo 7	Componente	Descripción	Horas Presenciales
1	AC	Ensayos de materiales	2
		Fundamentos de soldadura	
		Herramientas digitales	

RUTA FORMATIVA - MANTENIMIENTO INDUSTRIAL - SOLDADURA

Tramo 8	Componente	Descripción	Horas Presenciales	Integradas
2	AF	Matemática	2	
	AF	Historia Económica	2	
	AFTP	Química aplicada	2	
	AFTP	Física aplicada	2	
	AFTP	Química aplicada	2	
	AFTP	APT	2	
	AFTP	Inglés técnico	2	
	AFTP	Seguridad	2	
	AFTP	Legislación aplicada	2	
	TP	UTULAB	-	
	TP	Tecnologías en tratamientos térmicos	2	
	TP	Procesos de soldeo por arco eléctrico	16	
	AC	Taller de Profundización Profesional*	2	

*AUTONOMÍA CURRICULAR DEL CENTRO - TALLERES DE PROFUNDIZACIÓN PROFESIONAL - MECÁNICA INDUSTRIAL - SOLDADURA

Tramo 8	Componente	Descripción	Horas Estudiantes
2	AC	Metodología CNC aplicada al soldeo	2
		Herramientas digitales	
		Gestión de inventario de repuestos	
		Control informático de proyectos	

ramo 8	Componente	Descripción	Horas Presenciales	Integradas	
3	AF	Pensamiento Filosófico	2		2
	AFTP	Matemática aplicada	3		3
	AFTP	Física aplicada	1	2	3
	AFTP	APT	2		2
	AFTP	Inglés Técnico	2		2
	AFTP	Gestión empresarial	2		2
	TP	UTULAB	2		2
	TP	Tecnología aplicada al soldeo	2		2
	TP	Procesos de soldeo combinados	16	2	18
	AC	Taller de Profundización Profesional*	2		2

AUTONOMÍA CURRICULAR DEL CENTRO - TALLERES DE PROFUNDIZACIÓN PROFESIONAL - MECÁNICA INDUSTRIAL - SOLDADURA

Tramo 8	Componente	Descripción	Horas Estudiantes
------------	------------	-------------	-------------------

3	AC	<u>Metodología de proyectos tecnológicos</u>	2
		<u>Costo y presupuesto</u>	
		<u>Software de diseño mecánico</u>	

BACHILLERATO TÉCNICO PROFESIONAL

2022

FICHA TÉCNICA

ORIENTACIÓN:

MECÁNICA INDUSTRIAL

RUTA FORMATIVA:

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

SOLDADURA

ORIENTACIÓN: MECÁNICA INDUSTRIAL

AÑO 1- MÓDULO: OPERACIONES EN SISTEMAS MECÁNICOS BÁSICOS

COMPETENCIAS PROFESIONALES

Identifica los diferentes tipos de materiales, estructura y propiedades tecnológicas empleados en la fabricación de sistemas mecánicos básicos para ejecutar la construcción o reparación, mediante el uso de equipamiento convencional.

RUTA FORMATIVA: MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

AÑO 2 – MÓDULO 2 MÓDULO: DISEÑO Y FABRICACIÓN DE SISTEMAS MECÁNICOS

COMPETENCIAS PROFESIONALES

Diseña y fabrica sistemas mecánicos mediante la integración de técnicas, equipos y software para la solución de problemas industriales considerando normas técnicas y prácticas de seguridad en el espacio del laboratorio-taller.

AÑO 3 – MÓDULO 3

DENOMINACIÓN DEL MÓDULO: DISEÑO E IMPLEMENTACIÓN DE PROYECTO MECÁNICO

COMPETENCIAS PROFESIONALES

Construye e implementa sistemas mecánicos complejos para la producción de bienes y servicios industriales empleando equipamientos y software acorde a los requerimientos técnicos, con criterios de sostenibilidad y seguridad.

PERFIL DE EGRESO:

Diseña, desarrolla e implementa proyectos tecnológicos para el mantenimiento y la producción industrial a través de la incorporación de nuevas tecnologías con criterios de sostenibilidad y normas de calidad.

Integra equipos que intervienen en el mantenimiento industrial, mediante el dominio de equipamiento y software para realizar diagnósticos, interpretación de planos técnicos y aplicación de planes de gestión en el seguimiento de las soluciones vinculadas a los sistemas mecánicos.

CERTIFICACIÓN: TÉCNICO MEDIO EN MANTENIMIENTO INDUSTRIAL
TITULACIÓN: BACHILLER TÉCNICO PROFESIONAL

RUTA FORMATIVA: SOLDADURA

AÑO 2 – MÓDULO 2

MÓDULO: OPERACIONES DE SOLDADURA POR ARCO ELÉCTRICO

COMPETENCIAS PROFESIONALES

Efectúa prácticas de soldeo con equipos de arco eléctrico utilizando electrodos de diferentes materiales y alambre macizo para la confección, reparación y mantenimiento de estructuras y piezas industriales considerando las normas técnicas y especificaciones con criterios de calidad y seguridad industrial.

Realiza procesos de corte en materiales de diferentes espesores utilizando equipos de oxicorte y plasma para la confección, reparación y mantenimiento de estructuras y piezas industriales considerando las normas técnicas y especificaciones con criterios de calidad y seguridad industrial.

AÑO 3 – MÓDULO 3 OPERACIONES DE SOLDEO COMBINADO

COMPETENCIAS PROFESIONALES

Realiza procedimientos combinados con procesos de soldadura por arco eléctrico TIG, semiautomática y electrodo revestido para confeccionar, ajustar y reparar piezas defectuosas con prácticas seguras, atendiendo los requerimientos y especificaciones técnicas.

Identifica y aplica las normas técnicas que comprenden los diferentes procesos de soldeo para efectuar soldaduras de calidad evitando discontinuidades o defectologías.

PERFIL DE EGRESO:

Desarrolla proyectos técnico- tecnológicos y soluciones de mantenimiento para implementar procesos de soldadura de alta calidad a través de la incorporación de nuevas tecnologías con criterios de sostenibilidad y seguridad.

Conforma equipos de trabajo que intervienen en el mantenimiento industrial, mediante el dominio de equipamiento para realizar procedimientos y operaciones de soldeo acorde a lo establecido en las especificaciones y normas técnicas internacionales.

CERTIFICACIÓN FINAL: TÉCNICO MEDIO EN SOLDADURA

TITULACIÓN: BACHILLER TÉCNICO PROFESIONAL